検証実績

製造

ノーコードでの中小企業DXを実現。メンター企業の育成を通じ地域の中小企業 間でDX教育をし合うエコシステムの構築。AIを用いたより高度な実装も実現



採択事業者名

株式会社セラピア

コンソーシアム構成員

えひめ東予産業創造センター | 株式会社ユタカ (AI実装) | 登尾鉄工株式会社 (DXメンター企業) | 株式会社IGSA(AI技術提供)

県内拠点設置

あり(営業拠点)

所在·役割

愛媛県松山市千舟町3-17 4階

事業概要

1. 事業の狙い

愛媛を代表するものづくり企業において、ノーコードツール を活用し、現場でDXを手動するためのノウハウを独自の教育 ツールとハンズオンで現場主導型のDXを支援。現場主導DXの 成功事例を創出し、自走する現場主導DXのエコシステムの足 がかりを確立することを目的とする。加えてAIを用いたより 高度なツールの作成及び実装化を目指す。

2. 県内のターゲット事業者

愛媛県のものづくりを牽引する中小企業で業務オペ レーション上の課題をDXで解決したいと考えている起

3. 紐づく課題

ものづくり中小企業においてDXによる業務効率化や生 産性向上のニーズはある一方、成功割合は10%程度と言 われている。そこにはデジタルへ知識の薄さ、経営戦略 への落とし込みや組織を通じた変革の仕組みの構築、独 自オペレーションが存在することによる外部ツールの活 用が困難であるなどの様々な問題がある。株式会社セラ ピアは、過去に地域のものづくり中小企業でDX教育を経 てDXの推進を牽引してきた実績を元にし、中小企業同士 でDX教育を推進できるエコシステムの構築を推進する。

4. 実施内容

①DXエコシステムの構築

6~7月にえひめ東予産業創造センターの紹介や公募を 経て、新たにプロジェクトに参画希望する6企業の確定 と各企業における目標設定を行った。同時にセラピア 社よりメンター企業(登尾鉄工)に対する講師トレーニ ングを実施した。8~10月にかけて参画6法人に対して、 参画企業に対してDX教育をセラピア社と登尾鉄工に て実施。各社複数の業務上のアプリを制作した。12月に は参画企業の成果発表会を実施。3月に本取組に関す る勉強会を実施し、次年度に向けた更なる関心層の開 拓を実施する。

②AIを用いたより高度な実装

昨年のメンター企業である株式会社ユタカがIGSAと連 携し、7月よりAI機能を搭載した不具合分析アプリを作 成(下図)。現在業務オペレーションに組み込むための 評価を実施中。



解決策(サービス/プロダクト)

②AIを用いたより高度な実装

業務上得た情報を活用し、エラーの原因分析および対 応策提案のアイディアを出せるAI実装アプリを開発。



デジタル活用の要素

取得データ

②エラーの分析とその正確性を担保するためのデータ や誰がどのような課題を解決したいのかに関わるイン プットデータ

データ活用による考察・示唆

②エラーの起きた原因を分析してくれるツールを開発。 実装に向けてデータの正確性などの担保が課題だが、 ノーコードツールを用いて、AIを用いたより高度な業 務で利用できるシステムを作成できることが示唆され た。

成果と 今後

実装前 のユタカ様の事例 > 注費用の削減: 2,5成) による業務の無駄削		は1,720万円。内訳は以下(・アプリの外注費用:1,000 ・業務削減費用:720万円	意円 たりの削減効果 か通り。 万円	・アプリ外注費用の削減:10 (500万円/アプリ、2つ作る ・アプリによる業務の無駄削	明記と仮定> (億円 と仮定)	
注費用の削減: 2,5 成) による業務の無駄削		本年度は5社で実装。1社あは1,720万円。内訳は以下6・アブリの外注費用:1,000・業務削減費用:720万円	たりの削減効果 の通り。 万円	<100社が現場DXに取り約・アプリ外注費用の削減:10(500万円/アプリ、2つ作る・アプリによる業務の無駄削	- 目むと仮定> <mark>億円</mark> と仮定)	
注費用の削減: 2,5 成) による業務の無駄削		は1,720万円。内訳は以下(・アプリの外注費用:1,000 ・業務削減費用:720万円	の通り。 万円	・アプリ外注費用の削減:10 (500万円/アプリ、2つ作る ・アプリによる業務の無駄削	<mark>億円</mark> と仮定)	
(KPI ①)			本年度は5社で実装。1社あたりの削減効果は1,720万円。内駅は以下の通り。 ・アプリの外注費用:1,000万円・業務削減費用:720万円		<100社が現場DXに取り組むと仮定> ・アプリ外注費用の削減:10億円 (500万円/アプリ、2つ作ると仮定) ・アプリによる業務の無駄削減:5億円 (削減効果は1社あたり500万円/年と仮定)	
ル人材輩出人数 グェポテンシャル	220名	今年度:161名 昨年度;150名	311名	- 実装企業数100社、メンター 企業10社の輩出を目指す。		
【KPI ②】 より削減された	1,000千円 /社	2,500円/時、従業員 30名、5%削減で計 算	7,200 千円/年			
【KPI ③】 な実装検討企業数 (商談数)	10社以上	DM募集で4社 勉強会で2社	6社			
(アクティブ) アプリを開発し業務活用 (ポテンシャル) アプリを利用するスタッフ (関心層)・勉強会の参加人数・アプリフィードバックもらった人		【アクティブ】 7社×3名	21名	【アクティブ】 100社×3名	300名	
		【ポテンシャル】 7社×20名	140名	【ポテンシャル】 100社×20名	2,000 名	
		【関心層】 7社×50名	350名	【関心層】 100社× 50名	5,000 名	
	(商談数) ブ】 引発し業務活用 ャル】 刊用するスタッフ 参加人数	(商談数) ブ】 開発し業務活用 ャル】 刊用するスタッフ)参加人数	(商談数)	(商談数) 「アクティブ] 開発し業務活用 ヤル] 川用するスタッフ 「関心層」 イードバックもらった人 「関心層」 7社×50名 「関心層」 7社×50名	(商談数)	

定性的/非連続な価値

(具体的な行動変容/組織変容など)

- 東予地区の実装先でDXが推進。若手がリードして自発的に自社の業務改善につなが るアプリが作られている。地域のDX推進においてリーダー的企業に転換。
- 構想はあったが実弾実装できなかった共同受注システムの実装が始動。精密加工企業 5社+東予産業創造センターによる検討委員会が構築。

新規実装・協業に至った事例 ※県内

新規実装	ツーテックを含む精密加工に強い5社	共同受注システムを開発し、精密加工に 強い企業でクラスターを形成。
新規実装	ユタカ	AI企業と連携し不良品発生時の原因分析 工数を削減するAI実装プロダクトを実装。
協業	SICS(株式会社西条産 業情報支援センター)	1名メンター育成済。西条市内の中小企 業へDX教育を提供できる体制を構築。

その他の"for 愛媛"要素

- すでに1名採用済
- 次年度の展開に向けて県内で採用活動を行う。 西条市で1名の獲得を目指す(業務委託or正社
- 共同受注システムについて県外から1社の受注